

Power Vent-Otoplastik



Otoplastik mit langer Zusatzbohrung

- ✓ Verminderung des Verschlusseffektes und der Rückkopplungsneigung bei höherem Leistungsbedarf
- ✓ Weniger Feuchtigkeitsbildung im Gehörgang
- ✓ Mit verschiedenen Bohrungsdurchmessern erhältlich
- ✓ Schallaustritt im Concha-Bereich variabel
- ✓ Mögliche Bauformen: Schale, Ring, Spange

MATERIALIEN:

- CADtec

HOKA®-Otoplastik



Hohlkanal-Otoplastik

- ✓ Geschlossene Otoplastik mit hohlem Gehörgang
- ✓ Erhalt der natürlichen Gehörgangresonanz führt zu einem natürlicheren Höreindruck
- ✓ Optimiert die Hochton-Übertragungseigenschaften des Hörsystems
- ✓ In allen Bauformen erhältlich

Achtung: Um den „HOKA®-Effekt“ nicht zu zerstören, Zusatzbohrung nicht größer als $\varnothing 0,8$ mm anlegen. Falls erforderlich mehrere Bohrungen $\varnothing 0,8$ mm setzen.

MATERIALIEN:

- CADtec
- THERMOtec®
- Silikon

Tandem-Otoplastik



Zweigeteilte Otoplastik

- ✓ Die Otoplastik bei „Extrem-Versorgungen“
- ✓ Durch Kieferbewegung entstehende Verschiebungen zwischen Gehörgang und Concha werden teilweise ausgeglichen
- ✓ Komfortabler Sitz
- ✓ Anatomische Gegebenheiten sind zu berücksichtigen
- ✓ Material: Kombination Acryl Fonett/ THERMOtec® oder Acryl Fonett/Silikon

MATERIALIEN:

- Acryl Fonett
- THERMOtec®
- Silikon

Ohrmulde



Ankopplung von Taschengeräten

- ✓ Einsatz bei Menschen mit an Taubheit grenzender Schwerhörigkeit oder Resthörigkeit
- ✓ Mit Sprengring zur Aufnahme des Hörers von Taschengeräten
- ✓ Bei Silikon wahlweise mit Klammer oder Sprengring

MATERIALIEN:

- Acryl / Acryl Fonett
- elastic CELLIDOR
- Silikon